



アルソランは、従来の5052に比べ内部残留力を大幅に除去しており、切削加工歪みを飛躍的に改善した材料です。  
納期短縮、トータルコストの低減に大幅に寄与いたします。

**特 徴**

- 内部残留応力を極小にしており、複雑な切削加工に最適です
- 仕上げ研磨が省略でき、生産効率の向上及び納期短縮に寄与いたします
- 加工コストを大幅に削減できます

材 質							
KS 5052 H112							

成 分 (wt%)							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
0.25以下	0.40以下	0.10以下	0.10以下	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10以下	残

板厚精度 (mm)							
板 厚	10, 12	15	20	25, 30	35, 40	50	60
アルソラン	±0.10	±0.15	±0.20	±0.30	±0.40	±0.50	±0.60

■ 参考							
板厚	10, 12	15	20	25, 30	35, 40	50	
アルハイスII	±0.05	±0.08	±0.10	±0.15	±0.15	±0.15	
JIS A5052P	±0.60 ±0.70	±0.70	±0.80	±0.90 ±1.0	±1.0 ±1.1	±1.3	

表面平坦度							
0.4mm以下 (1メートルに対し)							

機械的性質 (代表値)							
板 厚 mm	引張り強さ N/mm2 (kgf/mm2)	耐力 N/mm2 (kgf/mm2)	伸 び %				
20	190 (19)	104 (11)	35				

製造寸法 (mm)							
板 厚	巾 × 長さ						
10, 12, 15, 20, 25	1,000 × 2,000						
30, 35, 40, 50, 60	1,250 × 2,500						
	1,525 × 3,050						

用途							
精密機器……OA機器、光学機器、ロボット、医療機器							
電子機器……コンピュータ周辺装置、計測機器							
機械部品……金属加工機、工具、治具							
成形機器……プラスチック用モールド							

製品に関するお問い合わせ・カタログ請求は下記アドレスまでお問い合わせ下さい。

[keihin-office@taisei.org](mailto:keihin-office@taisei.org)

TEL 03-3790-4611 (代)