

特 徴

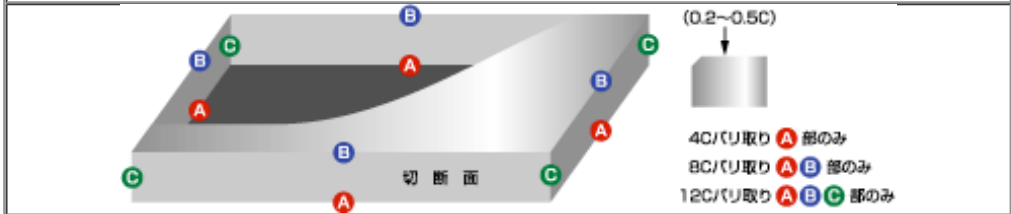
- 鋸切断で精密仕上げ面
- 表面粗さ Rmax6.3S以下に示現
- 4面フライス工程を省略可能な精密仕上げ厚板
- 最小仕上げ寸法 20mm × 20mm
- 最大仕上げ寸法 2050mm × 3050mm
- 新商品「メンプレート」
一面のみ基準面仕上げ
- 新商品「エルプレート」
直角しメン角度仕上げ
- 二面平行プレートも可

切断仕様公差概要

切断仕様	板厚	巾、長さ				
		200角未満	400角未満	800角未満	1500角未満	3050角未満
一般切断	3~50	-0、+0.8	-0、+0.8	-0、+1.0	-0、+1.2	-0、+1.5
	55~250	-0、+1.0	-0、+1.0	-0、+1.2	-0、+1.5	-0、+1.8
精密切断 フライスアウト (20角以上)	4~30	±0.1	±0.15	±0.2	±0.25	±0.3
	32~50	±0.15	±0.2	±0.25	±0.3	±0.4
	55~80	±0.2	±0.25	±0.3	±0.35	※1
精密切断 フラカッタ、S (10角以上)	4~30	±0.05	±0.07	±0.08	±0.1	±0.12
	32~50	±0.06	±0.08	±0.1	±0.12	±0.14
	55~80	±0.07	±0.09	±0.12	±0.14	-

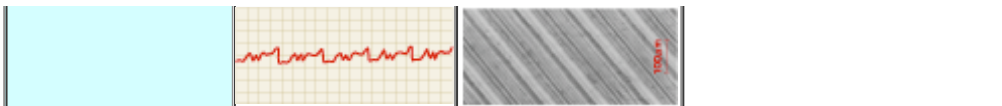
※1 公差±0.5 ただし75t×2000角内

バリ取り概要



仕上げ表面データ (弊社平均サンプルによる)

	粗度チャート	光学顕微鏡写真×40	(Rtm: 11.1 μm)
従来切断面板			<p>STB 波形 <測定条件> ●倍 率=×2K ●測定距離=3mm</p>
フライスアウト面			
フライス加工面			



製品に関するお問い合わせ・カタログ請求は下記アドレスまでお問い合わせ下さい。
keihin-office@taisei.org
TEL 03-3790-4611 (代)

Copyright? 2004 Taisei Co.,Ltd. All rights reserved.